



ООО "Амурский металлист"

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ОАО "Амурский металлист"

_____ В.В. Безматерных

" ____ " _____ 2010г.

Промывочный прибор на базе пластинчатого грохота
ГПП-3 типа "Дерокер" с электрогидравлическим
переключением хода

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ГПП-3 РЭ

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № д/кл.	Подп. и дата

г.Благовещенск

СОДЕРЖАНИЕ

	Перв. примен.	стр.
1. Введение.....		2
2. Технические данные.....		3
3. Комплект поставки промывочного прибора.....		4
4. Устройство и принцип работы прибора.....		4
5. Указания мер безопасности.....		6
6. Указания по монтажу.....		8
7. Подготовка к работе.....		8
8. Порядок работы.....		9
9. Перестановка прибора.....		10
10. Техническое обслуживание.....		10
11. Характерные неисправности и методы их устранения.....		13
12. Гарантийные обязательства.....		14
13. Правила хранения и консервации.....		16
14. Транспортировка и упаковка.....		16
15. Таблица смазки.....		17
16. Свидетельство о приёмке, консервации и упаковке.....		
17. Рис.1 Грохот пластинчатый.....		
18. Рис.2 Ванна.....		
19. Рис.3 Тележка и колесо.....		
20. Рис.4 Полотно пластинчатое.....		
21. Рис.5 Переключатель.....		
22. Рис.6 Маслостанция.....		
23. Рис.7 Схема гидравлического привода.....		
24. Рис.8. Схема электрическая принципиальная.....		
25.Рис.9. Схема электрическая соединений.....		

1. ВВЕДЕНИЕ

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дил.	Подп. и дата	Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Лучникова 28.10.2009 Пров. Сержантов Н.контр. Кучер Утв. Безматерных	Прибор промывочный на базе пластинчатого грохота ГГМ-3 типа "Дерокер" с электрогидравлическим переключением хода	Лист	Лист	Листов
								2	17
							ОАО "Амурский металлист"		

Копировал

Формат А4

1.2. Промывочный прибор ГПП-3 изготавливается в климатическом исполнении УХЛ1 по ГОСТ 15150, для работы при температуре окружающей среды до минус 5 °С.

2.1. Производительность при промывке среднепробыстых песков с валунами, м³/час

2.2. Размеры щелей сеющей поверхности грохота, мм

50x3000

 40×3000

30x3000

2.3. Максимальная крупность валунов (размер в поперечнике), подаваемых на грохот, мм

1200

2.4. Расход технологической воды, м³/час, не менее

500

2.5. Необходимый напор воды у насадок оросителя, м вод. ст.

20

2.6. Двигатель маслостанции:

4A180M4

мощность, кВт

30

частота вращения, об/мин

1500

2.7. Размеры зрехота

длина м

6.5

ширина с переключателем, м

36

высота с установленным оросителем, м

30

перепад уровней загрузки и выхода пульпы в рабочем положении, м 2,0

20

2.8. Угол наклона ванны грохота после монтажа, град.

12

2.9. Число циклов возвратно-поступательного движения тележки

в минуту, не менее

5

2.10. Величина хода тележки, мм

1250

2.11. Габаритные размеры шлюза, м:

длина

6.0

ШИРИНА

16

2.12. Габаритные размеры маслостанции, мм:

длина

2240

ШУДУ

940

Формат A4

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ПРОМЫВОЧНОГО ПРИБОРА.

3.1. В комплект поставки промывочного прибора входят:

- грохот гидромеханический пластинчатый в сборе с переключателем;
- ороситель;
- маслостанция с трубопроводами;
- лоток;
- шлюз;
- комплект монтажных частей;

3.2. Прилагаемая документация:

- ведомость комплектационно-упаковочная ;
- руководство по эксплуатации с приложениями;
- монтажный чертёж ;
- сборочный чертёж, спецификация ;

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ПРИБОРА.

4.1. Промывочный прибор ГПП-3 представляет собой комплект мобильных агрегатов и узлов, каждый из которых имеет собственную ходовую часть в виде полозьев, позволяющих транспортировать их в отдельности после разборки соединяющих коммуникаций.

Прибор состоит из следующих агрегатов и узлов:

- грохот гидромеханический пластинчатый ГГМ-3;
- маслостанция;
- лоток;
- шлюз;

4.2. Грохот гидромеханический ГГМ-3 (рис.1) представляет собой изготовленную из толстолистового металла ванну (1), установленную на продольные полозья-сани (2). Внутри ванны на днище установлены четыре опорных катка (3) от трактора Т-170.

Инв. № подл.	Подп. и дата					Лист 4
	Инв. № докл.					
	Взам. инв. №					
	Подп. и дата					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

- сборочный чертёж, спецификация

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ПРИБОРА.

4.1. Промывочный прибор ГПП-3 представляет собой комплект мобильных агрегатов и узлов, каждый из которых имеет собственную ходовую часть в виде полозьев, позволяющих транспортировать их в отдельности после разборки соединяющих коммуникаций.

Прибор состоит из следующих агрегатов и узлов:

- грохот гидромеханический пластинчатый ГГМ-3;
- маслостанция;
- лоток;
- шлюз;

4.2. Грохот гидромеханический ГГМ-3 (рис.1) представляет собой изготовленную из толстолистового металла ванну (1), установленную на продольные полозья-сани (2). Внутри ванны на днище установлены четыре опорных катка (3) от трактора Т-170.

На катки опирается тележка (4), несущая на себе восемь колес(5) автомобильного типа, по два в ряд. При помощи гидроцилиндра (6) Ц125.63*1250 тележка совершает возвратно-поступательные движения. На колеса уложено пластинчатое полотно (7) так, что оно свободно провисает между колёсами. Оба конца пластинчатого полотна закреплены на торцовых стенках ванны. При движении тележки пластинчатым полотном создается эффект "бегущей волны", под действием которого пески, подаваемые бульдозером или погрузчиком, подвергаются борошению и грохочению при интенсивном орошении водой из оросителя (8), установленного над ванной.

Пластины полотна установлены с зазором между собой, равным 30,40 или 50 мм, который и определяет размер обогащаемой фракции. Эфельная фракция разгружается через поперечное окно (10) (рис.2) в днище ванны в приёмный лоток, который направляет её в шлюз.

Хвосты со шлюза самотёком направляются в отвал.

Надрешётный материал (галя) под действием выше упомянутого эффекта "бегущей волны" сбрасывается с заднего торца ванны грохота, откуда по мере накопления удаляется бульдозером в отвал.

4.3. Полотно пластинчатое (рис.4) является основным рабочим органом грохота. Оно состоит из трёх цепей (1) оригинальной конструкции и 26 пластин (2) из износостойкой стали, присоединённых к цепям посредством башмачных болтов (3) и гаек (4). Снизу пластины усилены планками (5).

Цепи состоят из правых (6) и левых (7) звеньев, соединённых между собой посредством осей (8) и втулок (9), запрессованных в отверстия звеньев с большим натягом. Передняя пластина (14) приваривается к ванне, а задняя пластина (15) ограничена в перемещениях посредством двух штырей, установленных через отверстия в ней и во втулки, приваренные к ванне.

4.4. Гидравлическая схема привода перемещения тележки (рис.7) включает в себя гидроцилиндр (4), гидрораспределитель (3), гидроклапан давления (5), фильтр сливной (6), насос (2) и маслябак (1). Все узлы и механизмы гидравлической системы, кроме гидроцилиндра, переключателя и маслопроводов смонтированы на маслостанции (рис.6). Переключение гидроцилиндра на обратный ход при достижении тележкой крайних положений происходит автоматически, в результате применения гидрораспределителя (3) 2Р202 БЖ3.574.Г24 НМСпД2 УХЛ1 с электрогидравлическим управлением.

Данный гидрораспределитель имеет следующие основные характеристики и параметры:

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инд. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					5

- условный проход - 20 мм;
- способ установки золотника - гидравлический возврат;
- вид управления - электрогидравлическое с двумя электромагнитами и фиксацией золотника пилота;
- присоединение потока управления - подвод от основного потока, слив соединён с общим сливом;
- схема распределения потока - 574;
- параметры электромагнитов - постоянный ток 24В.

Гидроклапан давления (5) типа МКПВ-20/3Т2Р1 выполняет роль предохранительного клапана для предохранения гидропривода от давления, превышающего установленное (100 кгс/см^2). Маслобак (1) ёмкостью 200 литров включает в себя сливной фильтр (6) с четырьмя сменными фильтрующими элементами типа РЕГОТМАС 635-1-06, заливную горловину (8) рис.6, маслоуказатель(9)рис.6 и вентиль запорный (7) рис.7.

ВНИМАНИЕ: Впускной трубопровод должен быть герметичным, в случае подсоса воздуха неизбежен выход из строя масляного насоса.

Подача электрического сигнала управления на электромагниты пилота гидрораспределителя от переключателя (рис.5) происходит посредством кабеля, соединяющего конечный выключатель переключателя с электромагнитами. Переключатель (рис.5) установлен на наружной стенке ванны грохота и работает следующим образом. На тележке грохота закреплены два упора, которые в конце хода тележки воздействуют на на плечо рычага (2), расположенное внутри ванны. Второе плечо рычага выведено при помощи оси (6) на наружную стенку ванны, которое и производит посредством флажка (3) перевод рычага конечного выключателя ВП16-23Б-231-55 (11) переключателя в крайние положения. Фиксация флажка и рычага конечного выключателя в крайних положениях производится пружинным шариком (9).

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

5.1. К монтажу, эксплуатации и ремонту прибора допускаются лица, знающие правила техники безопасности, прошедшие инструктаж на рабочем месте и имеющие удостоверения.

5.2. При эксплуатации прибора необходимо пользоваться настоящим руководством, "Едиными правилами безопасности при разработке месторождений полезных ископаемых открытым способом", "Едиными правилами безопасности при дроблении, сортировке, обогащении полезных ископаемых и

Инв. № подл.	Подп. и дата					Лист 6
	Взам. инв. №					
	Инв. № дубл.					
	Подп. и дата					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Переключатель (рис.5) установлен на наружной стенке ванны грохота и работает следующим образом. На тележке грохота закреплены два упора, которые в конце хода тележки воздействуют на на плечо рычага (2), расположенное внутри ванны. Второе плечо рычага выведено при помощи оси (6) на наружную стенку ванны, которое и производит посредством флажка (3) перевод рычага конечного выключателя ВП16-23Б-231-55 (11) переключателя в крайние положения. Фиксация флажка и рычага конечного выключателя в крайних положениях производится пружинным шариком (9).

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

5.1. К монтажу, эксплуатации и ремонту прибора допускаются лица, знающие правила техники безопасности, прошедшие инструктаж на рабочем месте и имеющие удостоверения.

5.2. При эксплуатации прибора необходимо пользоваться настоящим руководством, "Едиными правилами безопасности при разработке месторождений полезных ископаемых открытым способом", "Едиными правилами безопасности при дроблении, сортировке, обогащении полезных ископаемых и

окусковании руд и концентратов", с содержанием которых должен быть ознакомлен под роспись весь персонал, обслуживающий и эксплуатирующий прибор.

5.3. Монтажные и ремонтные работы, а также техническое обслуживание механизмов и узлов должны производиться только при выключенном и обесточенном состоянии прибора. При этом на электрошкафах маслостанции и насосной установки необходимо установить плакаты с надписью "Не включать, работают люди".

5.4. Перед пуском следует осмотреть грохот. На пластинчатом полотне не должно быть посторонних предметов и людей.

5.5. При включении грохота необходимо подать звуковой сигнал о начале запуска. Выдержка времени между сигналом и включением насосного агрегата маслостанции должна быть 3-4 сек.

5.6. Отключение привода грохота производить только после прекращения подачи песка на грохот и полного освобождения пластинчатого полотна от материала прамыбки.

5.7. Категорически запрещается:

- находиться людям на пластинчатом полотне при работающем грохоте;
- работать с неисправным контуром заземления агрегатов;
- очищать полотно при его движении;
- производить ремонт и обслуживание при работающем грохоте.

5.8. При установке маслостанции в выемке не допускать скопления в ней воды, необходимо устраивать дренаж или водоотвод.

5.9. При работе в ночное время грохот и маслостанция должны быть освещены так, чтобы не происходило ослепления машиниста бульдозера или погрузчика в процессе работы.

5.10. Согласно утвержденному проекту разработки месторождения необходимо принять все меры для обеспечения безопасности при работе и обслуживании прибора. В том числе, если рельеф подготовленного места установки прибора таков, что высота от земли до поверхности среза ванны более 1 м, должны быть установлены мостки вдоль бортов. Размеры мостков:

- длина - 6,0 м;
- ширина - 0,8 м.

Мостки должны быть ограждены перилами высотой 1,2 м и обшиты снизу на высоту не менее 0,2 м досками. Для подъема-спуска людей должны быть установлены лестницы с двусторонними поручнями и наклоном не более 60°.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист
											7

6. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ.

6.1. Место установки прибора определяется проектом ведения горных работ. Перед началом установки прибора произвести необходимые горноподготовительные работы.

6.2. Прибор должен быть установлен так, чтобы по возможности обеспечить наибольший объем выкладки эфелей и гали на данной приборостоянке без применения разволочки по их удалению, т.е. за счёт рельефа местности.

6.3. Доставленный на место эксплуатации прибор проверяется по упаковочной документации завода-изготовителя и производится его сборка, согласно прилагаемым чертежам.

6.4. Транспортирование собранного гидромеханического грохота буксировкой в пределах полигона должно осуществляться по специально разработанному проекту, утверждённому главным инженером предприятия.

6.5. В качестве якоря, закрепляющего грохот в рабочем положении, необходимо применять горизонтальную поперечину из лесоматериала (бревна) диаметром 250-300 мм, длиной не менее 4 м, закреплённую посредством каната диаметром 20 мм (канат 20-Г-П-Н-1570 ГОСТ 3067) к буксировочным проушинам саней грохота и заглублённую в утрамбованный грунт на глубину не менее 1,8 м.

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.

7.1. К пробному пуску прибора можно приступать только после окончания полного комплекса монтажных работ.

7.2. Перед запуском прибора обязательно выполнение следующих требований:

- осмотреть и убедиться в полной исправности всех составных частей прибора;
- проверить наличие смазки во всех узлах, согласно карте смазки;
- залить через фильтр масло в бак выше номинального уровня на 4 см,

включить маслостанцию на 3-4 мин. и проверить места присоединения

- трубопроводов и рукавов на герметичность;
- проконтролировать 5-6 ходов тележки и автоматическое переключение хода тележки;
- выключить маслостанцию и проверить уровень масла в баке, он должен быть не ниже нижней контрольной риски на маслоуказателе, при необходимости долить масло до требуемого уровня;
- включить маслостанцию и наблюдать за работой грохота 7-10 мин.
- проверить работу оросителя;

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						Лист
										8

- после остановки прибора произвести подтяжку резьбовых соединений крепления пластин к звеньям цепи (момент затяжки 60 кгм);
- убедиться в исправности опорных катков на предмет утечки смазки и исправности колёс на предмет наличия в них воздуха и отсутствия внешних повреждений по тем или иным причинам.

7.3. После устранения всех выявленных недостатков можно приступать к эксплуатации прибора с постепенным и плавным увеличением нагрузки до номинальной а параллельной отладкой режима промывки и обогащения.

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ.

8.1. Пуск промывочного прибора должен производиться, как правило, без нагрузки и в следующем порядке:

- произвести запуск насосной установки УНЗ-500-38 согласно её руководству по эксплуатации;
- подать звуковой сигнал сирены о запуске гидромеханического грохота
- через 3-4 сек. включить грохот, нажав пусковую кнопку маслостанции.

8.2. Остановка промывочного прибора производится в следующем порядке:

- прекратить подачу песков на пластинчатый грохот;
- после очистки от песков пластинчатого полотна грохота выключить его и насосную установку УНЗ-500-38.

8.3. Аварийное выключение прибора производится с пульта (электрошкафа) маслостанции нажатием кнопки или выключением общего рубильника.

8.4. Пуск промывочного прибора после аварийного выключения производится в обычном порядке с подачей предупредительного сигнала, однако, при этом необходимо иметь ввиду следующее: как правило, после экстремальной остановки прибора все агрегаты находятся под нагрузкой, и поэтому пускового момента двигателя маслостанции может оказаться недостаточно для запуска грохота. В этом случае необходимо принять меры для ручной разгрузки грохота до уровня, обеспечивающего нормальный пуск.

8.5. При промывке труднопромывистых (глинистых) песков, угол наклона грохота должен быть минимальным, при промывке легкопромывистых песков угол наклона грохота может быть увеличен.

8.6. Если в галечном отвале появились глинистые комья, или на гале остаётся неотмытая примазка, это указывает на неудовлетворительное качество дезинтеграции. Для ликвидации этого необходимо выполнить следующие действия в

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата					
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата					
					Лист				
					9				

отдельности или в комплексе, в зависимости от конкретных условий:

- уменьшить подачу песка;
- увеличить подачу воды через ороситель;
- уменьшить угол наклона грохота.

8.7. Все места, где улавливается металл, должны быть закрыты и опломбированы в соответствии с правилами обеспечения сохранности золота.

8.8. Режим эксплуатации обоганительного оборудования прибора должен определяться обоганительной службой предприятия с учётом всех местных конкретных факторов, влияющих на характер обогащения песка.

9. ПЕРЕСТАНОВКА ПРИБОРА.

9.1. Количество стоянок прибора и продолжительность его работы на каждой стоянке определяется планом горных работ.

9.2. До окончания работы прибора на первой стоянке должно быть заблаговременно выбрано место установки на новом полигоне, подготовлена монтажная площадка и осуществлён подвод электроэнергии.

9.3. После окончания промывки, зачистки полигона прибор демонтируется на составные части и переправляется к новой стоянке. Объём демонтажа (количество составных частей, на которые разбирается прибор) зависит от расстояния до новой стоянки и от состояния дорог.

9.4. При небольших расстояниях транспортирования пластинчатый грохот, шлюзовые агрегаты, насосный агрегат, маслостанция могут транспортироваться на полосьях с учётом требований пункта 6.4 настоящего РЭ.

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

10.1. Техническое обслуживание предусматривает проведение мероприятий обеспечивающих:

- постоянную готовность прибора к работе;
- безопасность работы;
- устранение причин, вызывающих преждевременный износ, предупреждение аварийных ситуаций;
- удлинение межремонтных сроков.

10.2. В техническое обслуживание входит:

- заправка гидросистемы;
- чистка;
- проверочно-крепёжные работы;

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата						Лист
										10
					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

- смазка механизмов согласно карте смазки.

10.3. Обслуживание прибора в зависимости от периодичности и объема работ подразделяется на следующие виды:

- контрольный осмотр перед началом работы (ежедневно);
- контрольный осмотр во время работы (в перерывах);
- техническое обслуживание ТО-1;
- техническое обслуживание ТО-2;
- техническое обслуживание по окончании промсезона.

10.4. В период проведения работ по техническому обслуживанию производятся необходимые работы по текущему ремонту. Потребность в текущих ремонтах выявляется в ходе проведения технического обслуживания.

10.5. Необходимо строго соблюдать периодичность осмотров и технического обслуживания.

Полностью выполнять предусмотренные работы.

10.6. Контрольные осмотры проводятся перед началом работы и во время работы (в перерывах). Цель осмотра - проверка технического состояния прибора.

10.7. Контрольный осмотр перед началом работы (ежедневно) заключается в следующем:

- проверить, нет ли наружных повреждений узлов и агрегатов, их состояние и крепление;
- проверить исправность заземляющих устройств (черт.);
- проверить уровень масла в баке;
- проверить состояние гидрокommunikаций и электрокоммуникаций;
- проверить наличие воздуха в шинах колес (давление - $2,5^{+0,2}$ кгс/см² для шин от автомобилей Ульяновского автозавода и $6^{+0,5}$ кгс/см² для шин высокого давления автопогрузчика);
- проверить состояние опорных катков (отсутствие утечки смазки через уплотнения);
- запустить двигатель маслостанции и проверить работу грохота на холостом ходу;
- устранить замеченные недостатки.

10.8. При контрольных осмотрах во время работы (в перерывах):

- устранить неисправности обнаруженные во время работы;
- немедленно, после остановки грохота проверить, нет ли местных перегревов подшипниковых узлов;
- проверить отсутствие течи масла в гидрокommunikациях;

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
										Лист
										11

11. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ
И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист
						13

месяцев со дня отгрузки прибора с завода потребителю.

12.3. В случае обнаружения дефектов по вине завода-изготовителя потребитель имеет право предъявить заводу рекламацию.

12.4. Порядок предъявления рекламаций:

12.4.1. Не позже, чем за 5 дней после обнаружения дефекта, потребитель сообщает заводу-изготовителю сведения о работе прибора и обстоятельства появления дефекта.

Сведения должны содержать в себе (как минимум) ответы на следующие вопросы:

- время и место появления дефекта;
- заводской номер прибора, время отгрузки с завода-изготовителя и время прибытия в адрес получателя;
- условия эксплуатации – количество отработанных часов, режим работы;
- подробное описание обстоятельства и внешних проявлений при обнаружении дефекта.

12.5. Если потребитель считает, что дефект произошёл по вине завода-изготовителя, одновременно с сообщением посылается вызов представителю завода-изготовителя для составления на месте двухстороннего рекламационного акта.

12.6. В случае вызова представителя завода, до его приезда или до получения ответа с завода-изготовителя, прибор разбирать не разрешается.

12.7. Завод-изготовитель сообщает о выезде представителя не позднее, чем через день со дня получения сообщения о дефекте и вызове.

12.8. Заключение двухстороннего рекламационного акта о вине завода-изготовителя в дефекте, даёт право потребителю на бесплатную замену всех дефектных или преждевременных пришедших в негодность деталей и узлов. Заключение о вине потребителя даёт право заводу-изготовителю требовать оплаты по командировке своего представителя.

ПРИМЕЧАНИЕ: В случае заключения рекламационного акта о замене дефектных узлов и деталей за счёт завода-изготовителя, последние становятся собственностью завода-изготовителя и должны быть сохранены и отгружены потребителем заводу-изготовителю.

12.9. Замена деталей и узлов, входящих в комплект ЗИП прибора, не является основанием для предъявления рекламации.

12.10. В случае внесения потребителем изменений в конструкцию прибора и замены эксплуатационных материалов не согласованных с заводом-изготовителем данный прибор снимается с гарантийного обслуживания и рекламации не

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата					Лист
					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

принимаются. Кроме того, внесение изменений в конструкцию отдельных узлов по требованию заказчика при изготовлении прибора также освобождает завод-изготовитель от ответственности за результаты работы данных узлов.

13. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И КОНСЕРВАЦИИ.

13.1. Перед длительным хранением следует провести техническое обслуживание ТО-С, отсоединить трубопроводы, закрыть пробками все отверстия.

13.2. Ванна грохота со всеми встроенными механизмами после консервации может храниться на открытой охраняемой площадке.

13.3. Маслостанция, маслопроводы с рукавами следует хранить в закрытом помещении.

13.4. Консервацию всех наружных, механически обработанных, трущихся поверхностей производить смазкой ПКВ ГОСТ 19537-83.

- гарантийный срок хранения без переконсервации - 1 год;
- группа изделий - П;
- категория условий хранения Ж (жесткая).

14. ТРАНСПОРТИРОВКА И УПАКОВКА.

14.1. Упаковка на заводе-изготовителе и транспортирование до места монтажа производится согласно техническим условиям.

14.2. Условия транспортирования и хранения в части воздействия климатических факторов внешней среды на консервированный прибор - 8 при транспортировании и хранении на суше и - 9 при морских перевозках в соответствии с ГОСТ 15150-69.

14.3. Условия транспортирования в части воздействия механических факторов - Ж (жесткие) по ГОСТ 23170-78.

15. ТАБЛИЦА СМАЗКИ.

Инв. № подл.	Подп. и дата							
	Взам. инв. №				Инв. № докл.			
	Подп. и дата							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
								Лист
								16

№ п/п	Точка смазки и заправки	Наименование смазочного материала	Периодичность замены
1	Бак гидросистемы	Масло МГТТУ 38.401220-83 Заменители: Гидравлическое масло М-2ИХП ТУ 38.101707-79 Масло марки А ТУ 38.101179-71 Масло промышленное И-30А ГОСТ 20799	900 часов работы
2	Подшипники ступиц колес	Смазка 1-13 ГОСТ 1631 Заменители: Смазка ЛИТОЛ-24 ТУ 38.1-01-139-71 Смазка ЯНЗ-2 ГОСТ 9432	Раз в год
3	Катки опорные	Масло трансмиссионное ТСп-10 ГОСТ 23652 Заменитель: Масло ТАД-15В ТУ 38-1-01-139-71	Раз в год
4	Подшипники качения и шлицевое соединение насосного агрегата маслостанции	Смазка ЦИАТИМ 203 ГОСТ 8773 Заменитель: Смазка ЛИТОЛ-24 ТУ 38.1-01-139-71	Раз в год
5	Трущиеся поверхности переключателя	Смазка ЦИАТИМ 201 ГОСТ 1631	900 часов работы
6	Шарнирные соединения гидроцилиндра	Смазка ЦИАТИМ 201 ГОСТ 1631	Раз в год

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					17

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ, КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Грохот пластинчатый промывочный ГПП-3

(заводской номер)

*Подвергнут приёмо-сдаточным испытаниям согласно требованиям
технических условий ТУ 31 3210-008-00211567-2010 и признан
годным к эксплуатации.*

Дата консервации _____

Дата выпуска _____

Начальник ОТК ООО "Амурский металлист"

" " _____ *201 г.*

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Инв. № подл.					Лист
										18
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

ГПП-3 РЭ

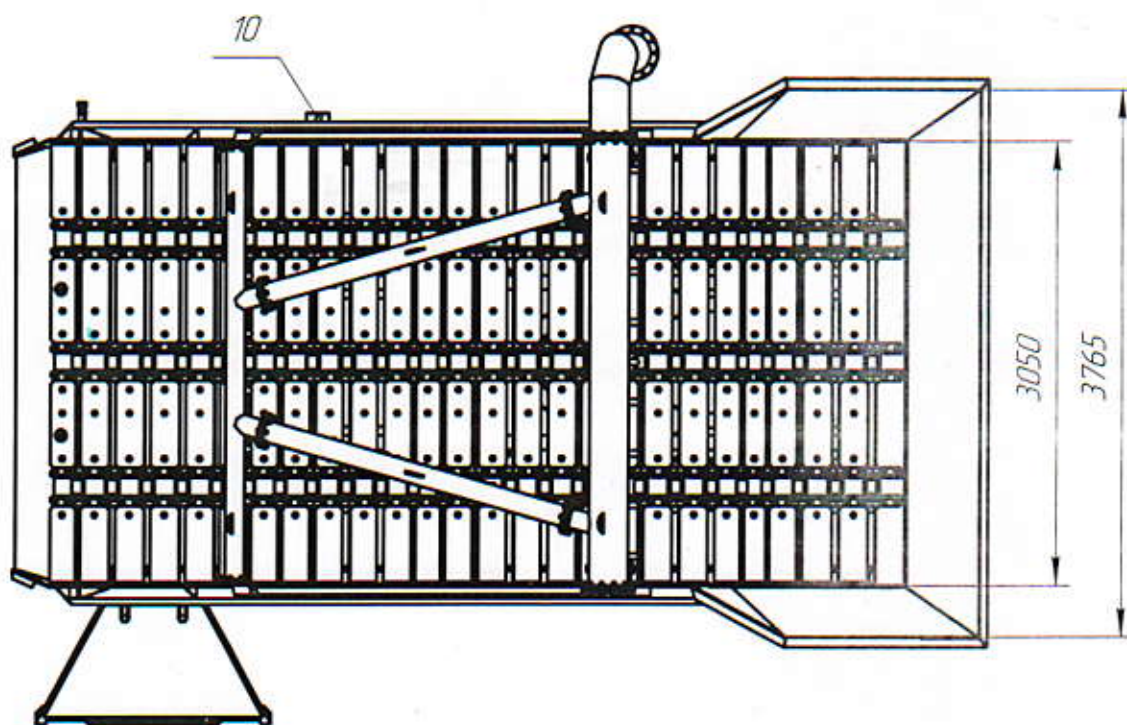
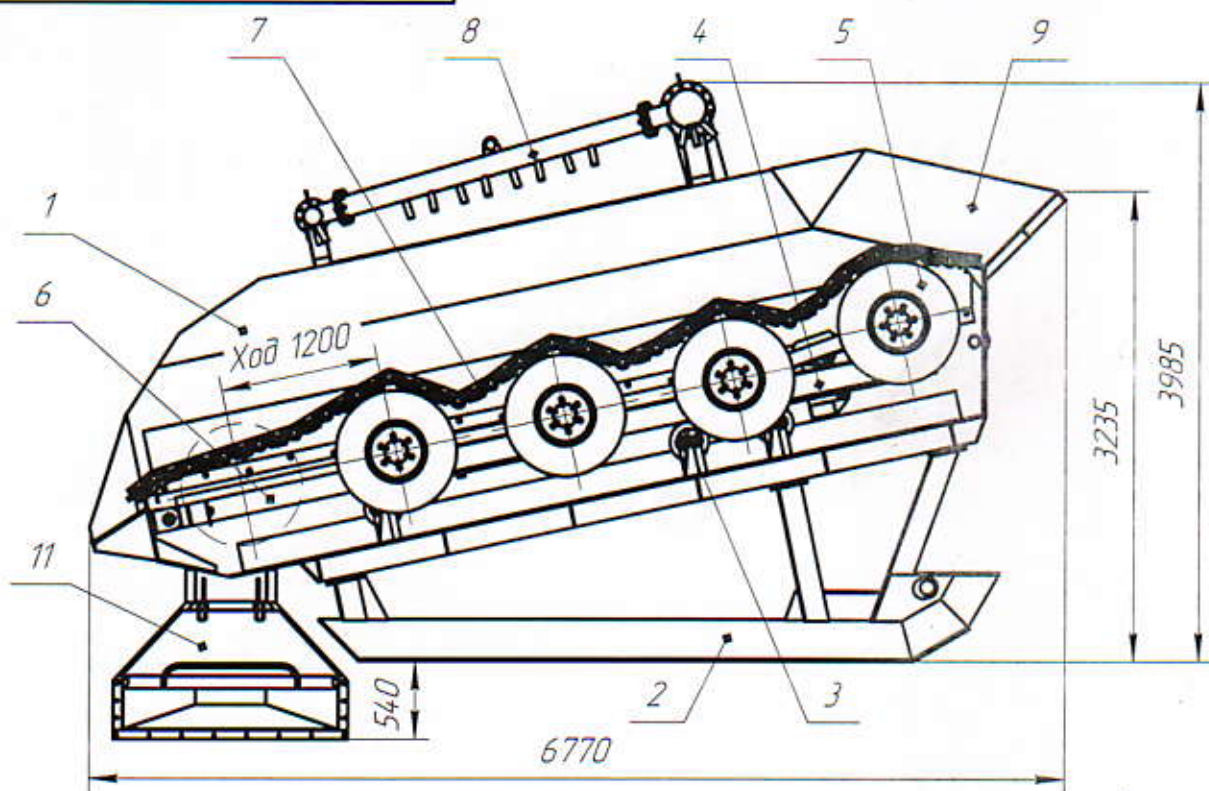


Рис. 1. Грохот пластинчатый промывочный.

1 - ванна; 2 - сани; 3 - каток опорный; 4 - тележка; 5 - колеса; 6 - гидроцилиндр;
7 - полотно пластинчатое; 8 - ороситель; 9 - бункер; 10 - датчик переключения;
11 - лоток.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дил.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ГПП-3 РЭ

Лист

Копировал

Формат А4

ГПП-3 РЭ

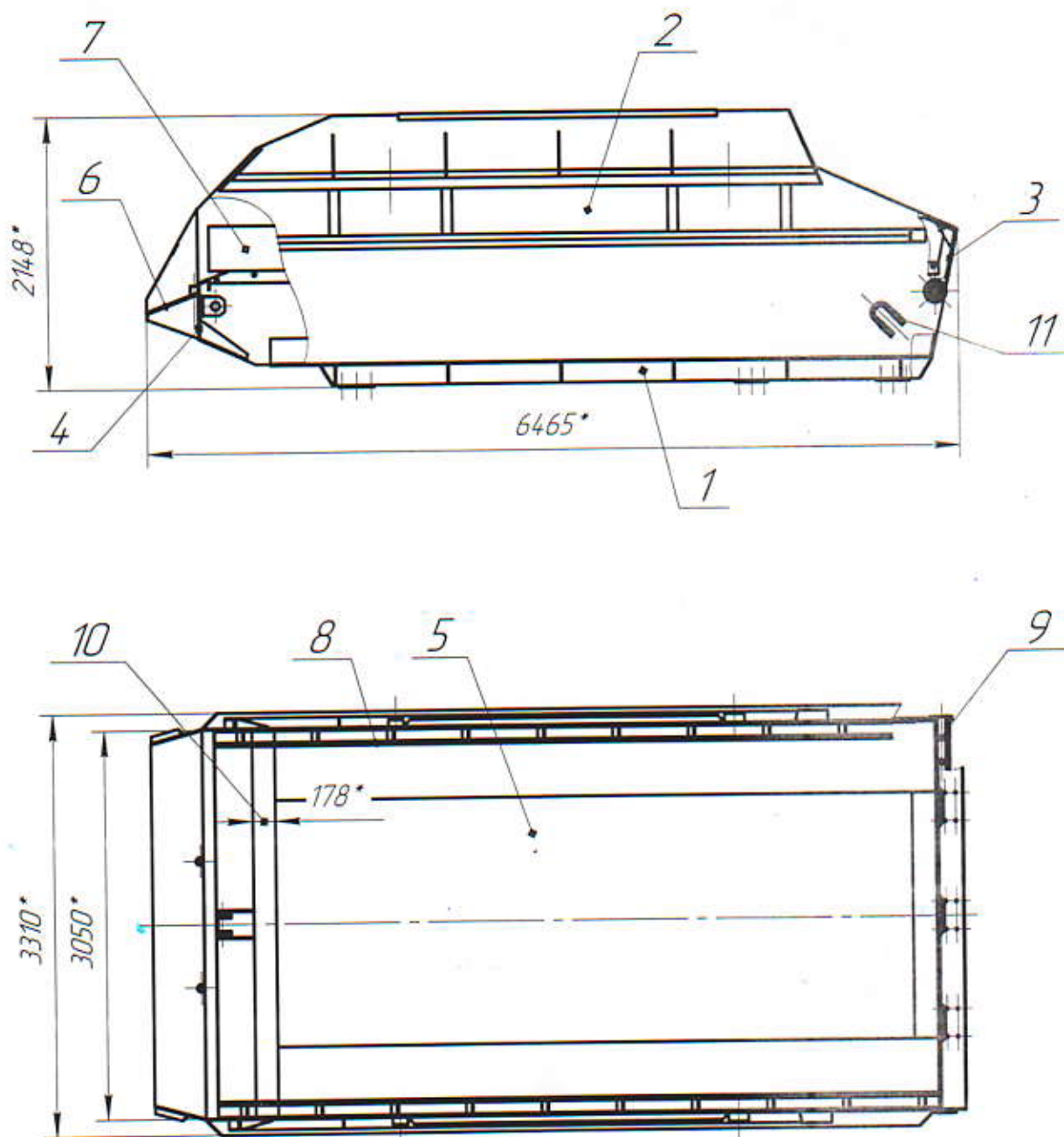


Рис. 2. Ванна

1 - основание; 2 - борт; 3 - стенка передняя; 4 - стенка задняя; 5 - дно; 6 - отвал;
7 - накладка; 8 - полоса опорная; 9 - ороситель; 10 - окно; 11 - петля.

ГПП-3 РЭ

Лист

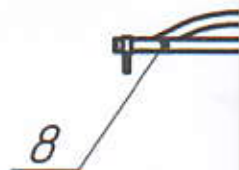
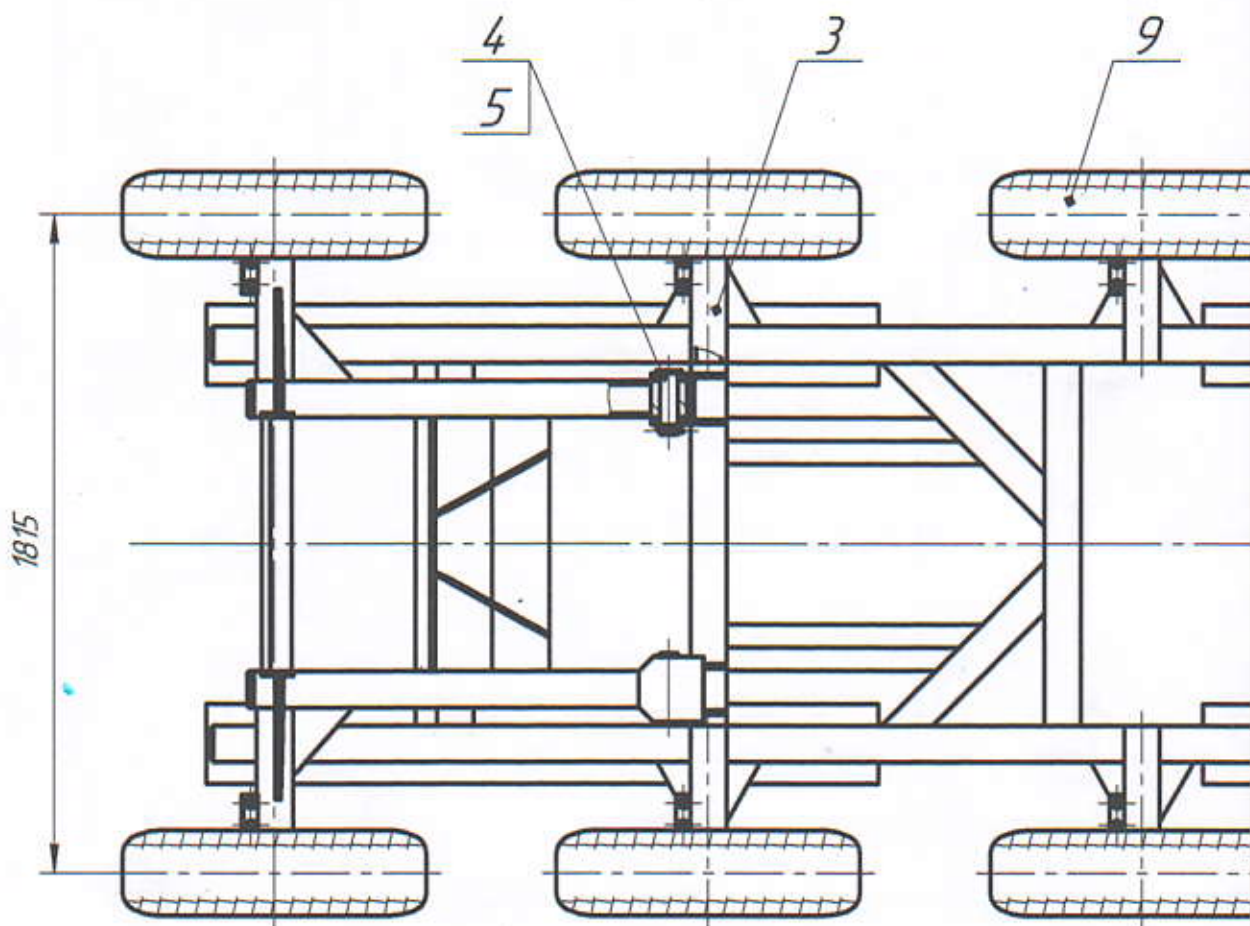
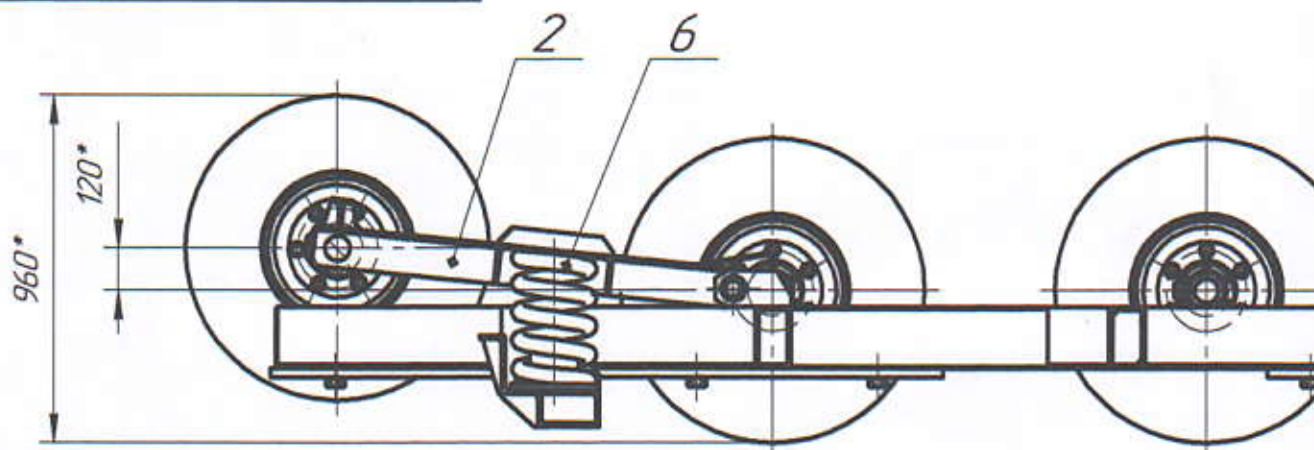
Изм. Лист № док. Подп. Дата

Копировал

Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата

ЛПН-3 РЗ



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

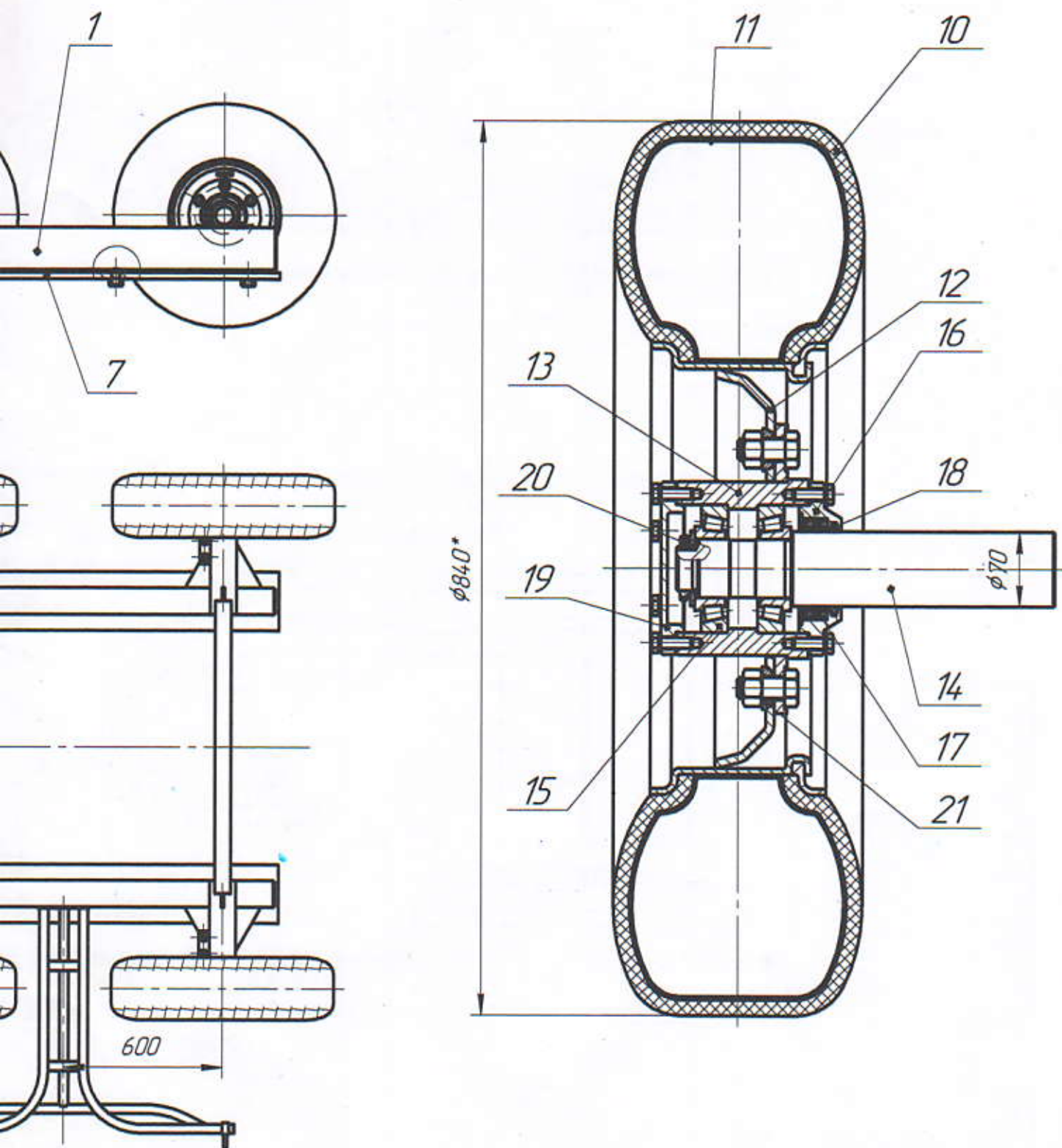


Рис. 3. Тележка и колеса.

1 - рама; 2 - полурама; 3 - втулка; 4 - проушина; 5 - ось; 6 - пружина; 7 - направляющая;
 8 - кронштейн переключения хода; 9 - колеса; 10 - покрышка; 11 - камера; 12 - диск;
 13 - ступица; 14 - ось; 15 - подшипник; 16 - крышка; 17 - манжета; 18 - кольца;
 19 - крышка; 20 - гайка; 21 - шайба коническая.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГПП-3 РЭ

Лист

Копировал

Формат А3

ГПП-3 РЗ

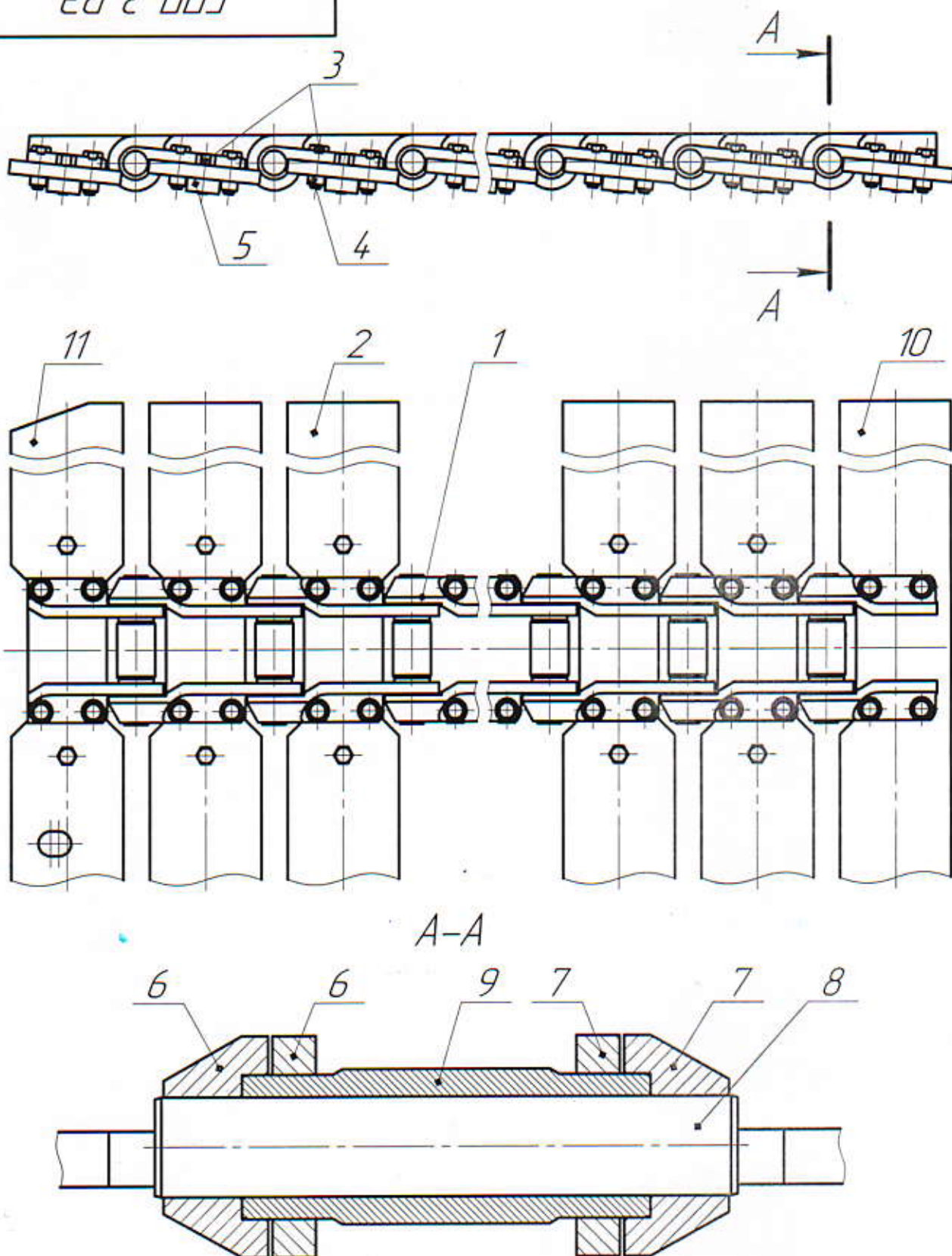


Рис. 4. Полотно пластинчатое.

1 - цепь; 2 - пластина; 3 - болт; 4 - гайка; 5 - планка; 6 - звено правое;
7 - звено левое; 8 - ось; 9 - втулка; 10 - пластина передняя; 11 - пластина крайняя.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № докл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

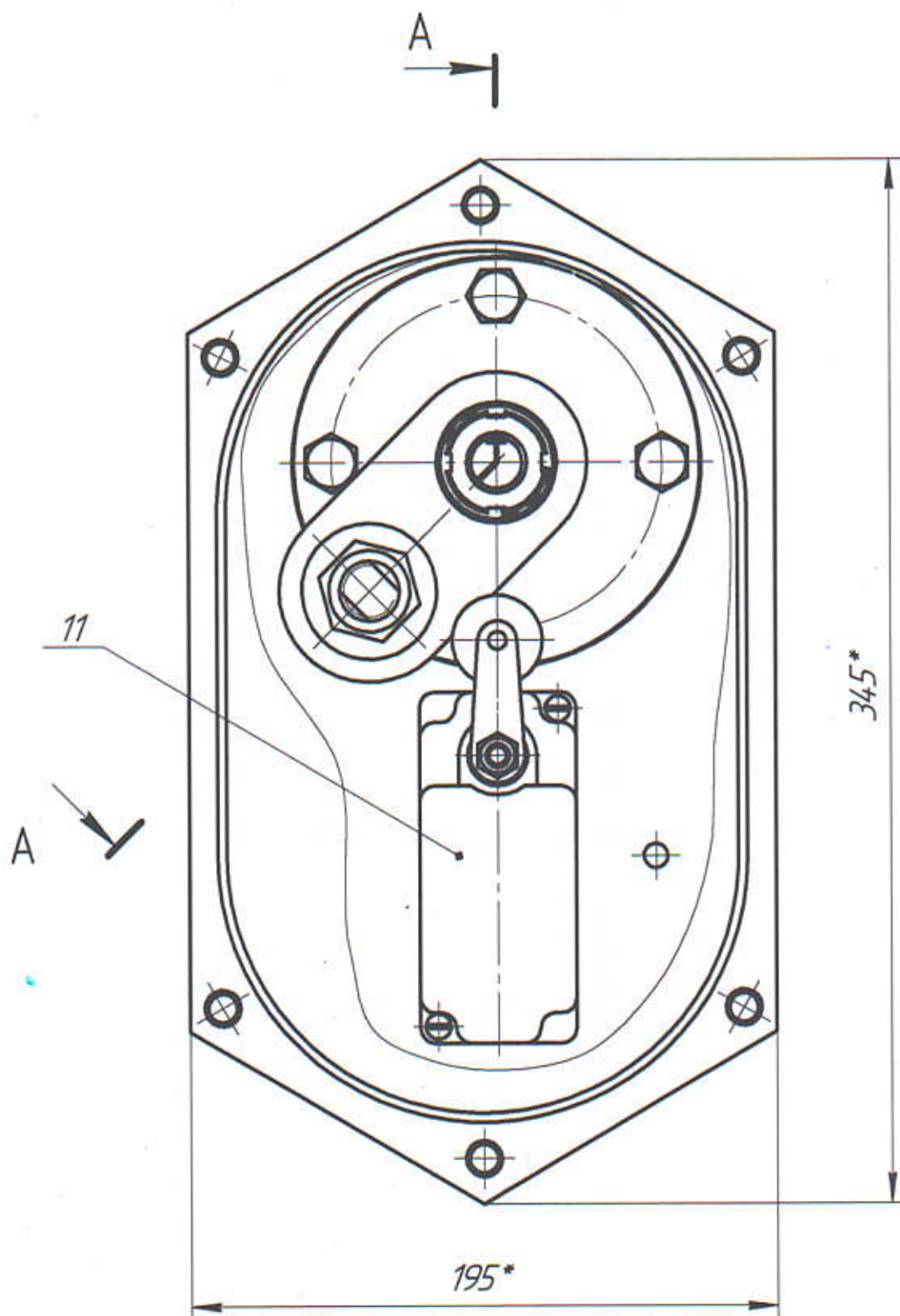
ГПП-3 РЗ

Лист

Копировал

Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



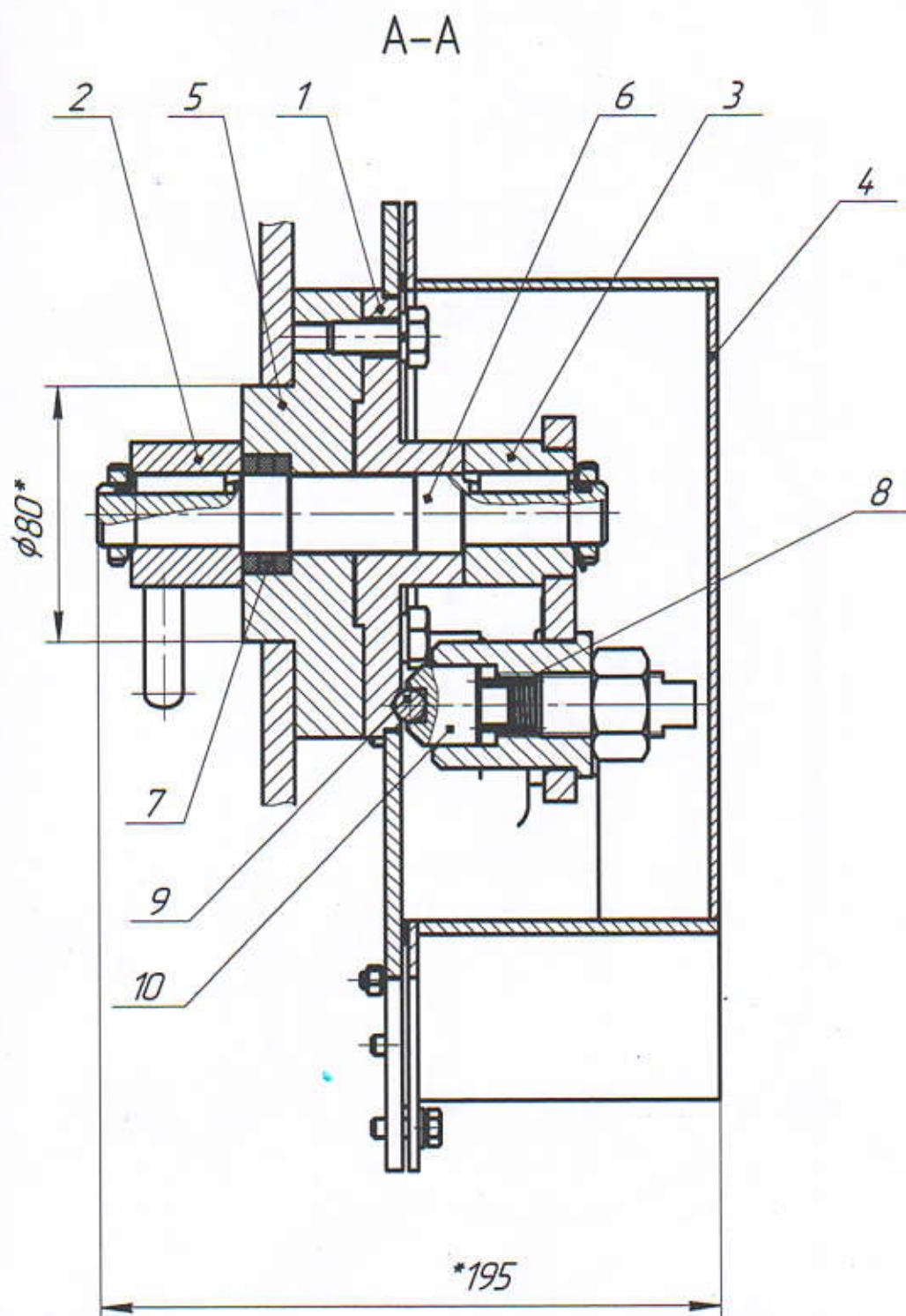


Рис. 5. Переключатель.

1 - корпус; 2 - рычаг; 3 - флажок; 4 - крышка; 5 - фланец; 6 - ось; 7 - уплотнение войлочное; 8 - пружина; 9 - шарик; 10 - фиксатор;
11-конечный выключатель ВП16Г-23Б-231-55.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГПП-3 РЭ

Лист
25

Копировал

Формат А3

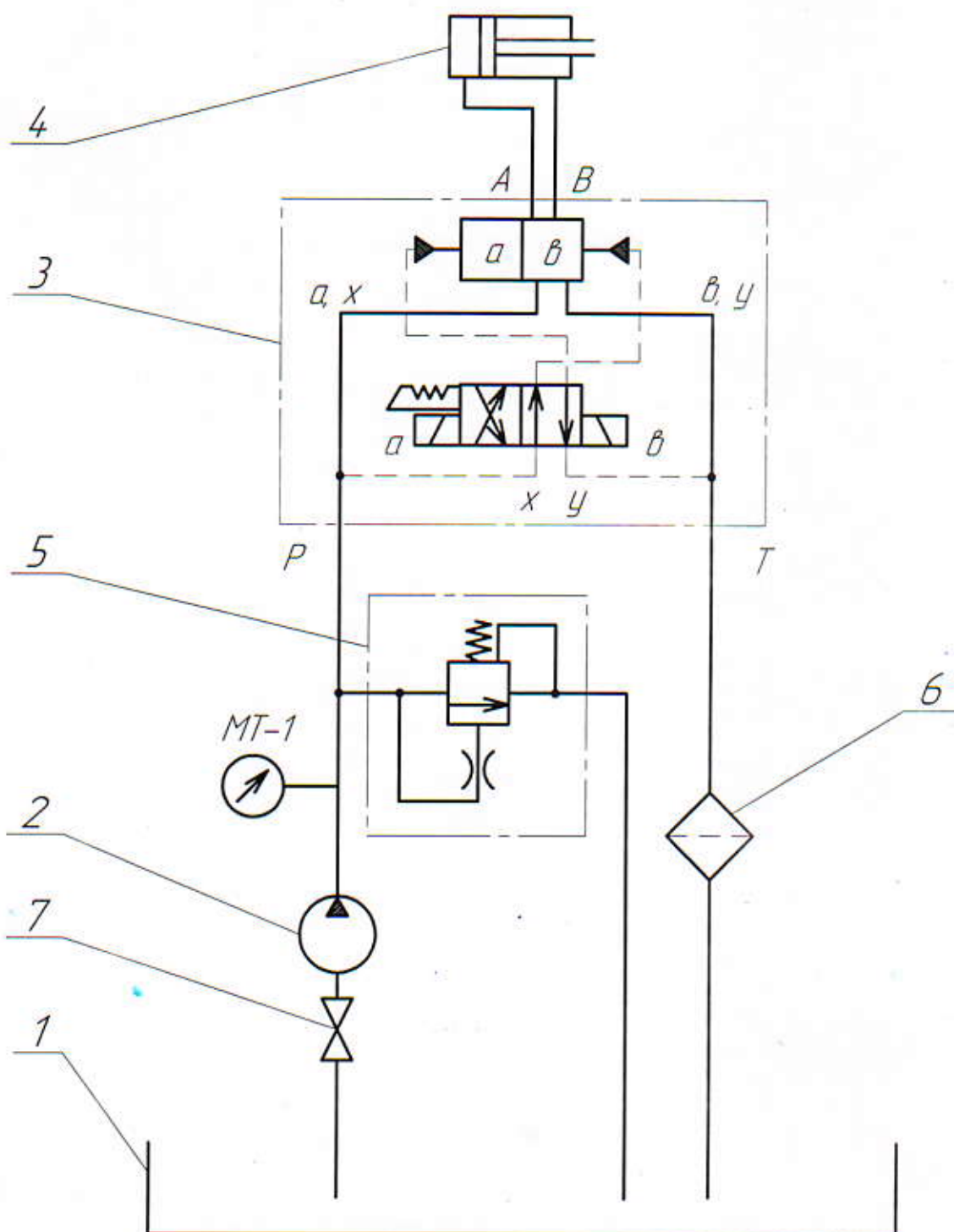


Рис. 7. Схема гидравлическая привода

- 1 - бак; 2 - насос НШ-100А-3/1; 3 - гидрораспределитель 2Р202 БЖ3.574.Г24;
 4 - гидроцилиндр; 5 - гидроклапан давления МКПВ-20/3Т2Р1;
 6 - фильтр сливной; 7 - вентиль запорный.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дил.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата